

# 团 体 标 准

T/HOMETEX 18—2020

---

## 防水防油防污家具用纺织品

Water-repellent, oil-repellent and soil-release finished upholstery textiles

2020-12-01 发布

2021-01-01 实施

---

中国家用纺织品行业协会 发布



## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国家用纺织品行业协会提出。

本文件由中国家用纺织品团体标准化技术委员会归口。

文件起草单位：杭州海嘉布艺有限公司、众望布艺股份有限公司、杭州柯力达家纺有限公司、华尔泰国际纺织(杭州)有限公司、杭州奥坦斯布艺有限公司、上海欧缔伊纺织品有限公司、浙江玛雅布业有限公司、浙江英诺威纺织有限公司、浙江米居梦家纺股份有限公司、杭州富瑞司纺织有限公司、浙江艾诺纺织科技有限公司、浙江飞帆纺织股份有限公司、桐乡杰尼丝纺织有限公司、桐乡市欧亚布艺有限公司、凯盛家纺股份有限公司、中国家用纺织品行业协会。

本文件主要起草人：杨兆华、骆可越、姚雨峰、杨林山、尤恩校、陆文龙、姚佳灵、吴永茜、郭亮、肖鹏、沈建春、朱惠贤、高丽红、杨建国、钱高峰、张忠华、杨忠杰、陆建林、黄灵彬。



# 防水防油防污家具用纺织品

## 1 范围

本文件规定了防水、防油、防污家具用纺织品的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输。本文件适用于防水、防油、防污的家具用纺织品。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第3部分:梯形试样撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
- GB/T 4667 纺织物 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4745—2012 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法
- GB/T 4802.2 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分:改型马丁代尔法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7742.1 纺织品 织物胀破性能 第1部分:胀破强力和胀破扩张度的测定 液压力法
- GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分:定负荷法
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19977—2014 纺织品 拒油性 抗碳氢化合物试验
- GB/T 19981.2—2014 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分:使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序
- GB/T 21196.2 纺织品马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分:试样破损的测定
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 30159.1—2013 纺织品 防污性能的检测和评价 第1部分:耐沾污性
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

##### **家具用纺织品 upholstery**

以纺织纤维为主要原料制成的家具用纺织物及制品,包括可脱卸家具上的纺织制品,如布艺沙发、家具覆盖物、家具套等。

#### 3.2

##### **防水性 water repellency**

织物抵抗被水润湿和渗透的性能。织物防水性能的特征指标有沾水等级、抗静水压等级、水渗透等。

[来源:GB/T 4745—2012,3.1]

注:本文件以沾水等级表示防水性能。

#### 3.3

##### **沾水等级 spray rating**

织物表面抵抗被水润湿的程度。

[来源:GB/T 4745—2012,3.2]

#### 3.4

##### **拒油性 oil repellency**

防油性

织物抵抗吸收油类液体的特性。

[来源:GB/T 19977—2014,3.2]

#### 3.5

##### **防污性能 anti-soil properties**

材料抵抗沾污的性能,即材料具有不易沾附污物,或即使沾污也易去除的性能,以耐沾污和易去污性表征。

[来源:GB/T 30159.1—2013,3.1]

### 4 要求

#### 4.1 分等规定

4.1.1 产品的品等分为优等品、一等品和合格品。

4.1.2 防水、防油、防污家具用纺织品的评等,内在质量、功能性要求及安全性能按批评等;外观质量按件或匹评等。

4.1.3 防水、防油、防污家具用纺织品,以内在质量、外观质量和功能性要求与安全性能中最低一项品等作为该件或匹(段)的品等。

#### 4.2 要求

4.2.1 产品的内在质量要求见表1。

表 1 内在质量要求

项目		优等品	一等品	合格品
纤维含量偏差		符合 GB/T 29862 规定		
断裂强力 <sup>a</sup> /N	≥	400	350	300
撕破强力 <sup>a</sup> /N		35	30	25
胀破强度 <sup>b</sup> /kPa		500	350	250
纱线抗滑移 <sup>c</sup> (定负荷 180 N)/mm	≤	3	5	6
耐磨性/转数	≥	25 000	12 000	6 000
起球 <sup>e</sup> /级	≥	4.5	4	3.5
水洗尺寸变化率 <sup>d</sup> /%	机织物	+ 2.0~-2.0	+ 2~-3.0	+ 2~-4.0
	针织物	+ 2.0~-3.0	+ 2~-4.0	+ 2~-5.0
干洗尺寸变化率 <sup>e</sup> /%	机织物	+ 2.0~-2.0	+ 2~-2.5	+ 2~-3.0
	针织物	+ 2.0~-2.5	+ 2~-3.0	+ 2~-3.5
色牢度/级	耐干洗 <sup>e</sup> (变色)	4-5	4	3-4
	耐洗 <sup>d</sup> (变色/沾色)	4-5/4	4/3-4	4/3
	耐水(变色/沾色)	4/3-4	4/3-4	4/3
	耐汗渍(变色/沾色)	4/4	3-4/3-4	3/3
	耐干摩擦	4	3-4	3-4
	耐湿摩擦	3-4	3	3(深色 <sup>f</sup> 3)
	耐光	5	4	4
<sup>a</sup> 断裂强力和撕破强力不适用于针织物。 <sup>b</sup> 胀破强度仅适用于针织物。 <sup>c</sup> 纱线滑移、起毛起球适用于布艺沙发、沙发套和椅套类产品。 <sup>d</sup> 水洗尺寸变化率和耐洗色牢度仅适用于可水洗类产品。 <sup>e</sup> 干洗尺寸变化率和耐干洗色牢度仅适用于干洗类产品。 <sup>f</sup> 大于 1/1 标准深度的为深色。				

## 4.2.2 功能性要求见表 2。

表 2 功能性要求

项目		优等品	一等品	合格品
防水性(沾水等级)/级	≥	原样	4	3
		水洗 10 次	3	2
防油性(拒油性)/级	≥	原样	5.0	4.0
		水洗 10 次	3.0	2.5
防污性(耐沾污)/级	≥	原样	4	3-4
		水洗 10 次	3	2

## 4.2.3 产品的外观质量要求见表 3。

产品的外观质量按表 3 要求。其中,局部性疵点的评分按表 4 规定,在疵点限度内计为 1 分,超过部分另行量计累计评分;宽度超过 1 cm 的条状疵点以 1 cm 为限连续划条计分。1 处存在不同疵点时以评分较高的疵点计;距边 1.5 cm 内的疵点按表 3 减半评分;集中性疵点及连续性疵点每米内最多计 4 分;优等品和一等品不允许存在评为 4 分的破损性疵点。

表 3 外观质量要求

项目		优等品	一等品	合格品
色差/级	≥			
	同件/匹	4-5	4-5	4
	同批	4	4	3-4
	与确认样对比	4	3-4	3-4
机织物纬斜/%	≤	2.0	3.5	4.0
针织物纹路歪斜/%	≤	4.0	5.0	6.0
格斜、花斜/%	≤	2.0	2.5	2.5
幅宽偏差率/%		+ 2.0 ~ -1.5	+ 3.0 ~ -2.0	+ 3.0 ~ -2.5
散布性疵点		不允许	轻微	
局部性疵点评分/ (分/m)	≤			
	幅宽 < 150 cm	0.2	0.4	0.5
	幅宽 > 150 cm	0.3	0.5	0.6
注 1: 散布性疵点: 分布面广、难以量计的疵点, 以不影响总体效果为轻微负。				
注 2: 局部性疵点: 有限度的、可以计量的疵点。每米评分 = 累计评分/匹长(m)。				

表 4 局部性疵点限度要求

单位为厘米

疵点类型		每分疵点限度
线状疵点 <sup>a</sup>	轻微 <sup>c</sup>	10~100
	明显 <sup>d</sup>	1~20
	严重 <sup>e</sup>	0.5~5
条状疵点 <sup>b</sup>	轻微 <sup>c</sup>	1~20
	明显 <sup>d</sup>	0.5~5
	严重 <sup>e</sup>	0.3~3
破损性疵点	破洞	≤ 0.3(以经纬共断 2 根纱或 1 个线圈为起点), >0.3 评 4 分
	跳纱	≤ 2(以连续 3 个以上组织点或针圈未交织为起点), >2 评 4 分
<sup>a</sup> 线状疵点: 宽度 0.2 cm 及以内或 1 个针柱内的疵点。 <sup>b</sup> 条状疵点: 宽度超过 0.2 cm 或 1 个针柱的疵点; 以 1 cm 为宽度计量单位, 宽度超过 1 cm 时以 1 cm 划条累计计分。 <sup>c</sup> 轻微: 直观不明显、较难辨认清晰, 不影响总体效果和使用(色泽性疵点 4-5 级)。 <sup>d</sup> 明显: 直观可以看到, 但对总体效果和使用影响不大(色泽性疵点 4 级)。 <sup>e</sup> 严重: 疵点明显可见, 并可明显影响总体效果和使用(色泽性疵点 3-4 级)。		

## 4.2.4 产品的缝制质量要求见表 5。



表 5 缝制质量要求

项目	要求
缝迹质量	无跳针、浮针、漏针和脱线,偏针不超过 0.5 cm/20 cm
绗缝质量	轨迹流畅、平服,无折皱夹布;绗缝起止处打回针,接针套正,无线头;针迹整齐均匀
缝纫质量	轨迹匀、直、牢固,卷边拼缝平服齐直,宽狭一致,不露毛,非工艺要求不允许有顺逆毛现象;面/里料缝制错位小于 1 cm;边口处应打回针;针迹密度为平缝三 8 针/3 cm,包缝 29 针/3 cm,三角针 8 针/3 cm,包梗针 23 针/3 cm;不允许有散角
刺绣质量	针码平服,绣面平整;图案花型变化自然,绣边轮廓齐整;针码均匀细薄、细密适当;行针流畅,掺色自然,富有立体感;绣面洁净无沾污。贴绣平服,无明显漏绣,喷绣色彩准确,过渡自然,不重叠、不错位

#### 4.2.5 安全性能

应符合 GB 18401 与 GB 31701 的规定。

### 5 试验方法

- 5.1 纤维含量检测按 GB/T 2910(所有部分)等标准规定执行。
- 5.2 断裂强力检测按 GB/T 3923.1 规定执行。
- 5.3 撕破强力的测定按 GB/T 3917.3 的规定。
- 5.4 胀破强度的测定按 GB/T 7742.1 的规定,试验面积为 50 cm<sup>2</sup>。
- 5.5 接缝处纱线滑移的测定按 GB/T 13772.2 执行。
- 5.6 耐磨性的测定按 GB/T 21196.2 执行。
- 5.7 起球性能检测按 GB/T 4802.2 规定执行,其中磨擦次数为 2 000 次。
- 5.8 水洗尺寸变化率的测定按 GB/T 8628 和 GB/T 8630 规定执行,洗涤程序选用 GB/T 8629—2017 中 4 N 程序,干燥方式为悬挂晾干。
- 5.9 干洗尺寸变化率的测定按 GB/T 19981.2 执行,采用正常材料的干洗程序。
- 5.10 耐干洗色牢度检测按 GB/T 5711 的规定执行。
- 5.11 耐皂洗色牢度检测按 GB/T 3921—2008 规定执行,试验条件按 A(1)执行。
- 5.12 耐水色牢度检测按 GB/T 5713 规定执行。
- 5.13 耐汗渍色牢度检测按 GB/T 3922 规定执行。
- 5.14 耐摩擦色牢度检测按 GB/T 3920 规定执行。
- 5.15 耐光色牢度检测按 GB/T 8427—2019 中方法 3 规定执行。
- 5.16 防水性检测按 GB/T 4745—2012 执行。
- 5.17 防油性检测按 GB/T 19977—2014 执行。
- 5.18 防污性检测按 GB/T 30159.1—2013 中的液态沾污法执行。
- 5.19 色花、色差按 GB/T 250 灰色样卡进行评定。
- 5.20 纬斜、纹路歪斜、格斜和花斜检测按 GB/T 14801 规定执行。
- 5.21 幅宽的测定按 GB/T 4667 的规定,以协议值或标称值作为基准值计算幅宽偏差率,以百分率表示,精确至 0.1%。
- 5.22 其他外观或工艺质量检验时在自然北光或日光灯下进行,检验台表面照度不低于 600 lx,且照度

均匀,检验人员眼部距产品约 1 m 左右,检验人员以目光、手感进行检验。

## 6 检验规则

### 6.1 组批规定

同一面料、同一工艺生产的同一品种产品为一批。

### 6.2 抽样

6.2.1 外观质量和缝制质量检验抽样方案见表 6。

表 6 外观质量和缝制质量检验抽样规定

批量 $N$	样本量 $n$	接收数 $A_c$	拒收数 $R_e$
$<150$	8	0	1
151~500	13	1	2
501~1 200	32	2	3
$>1 200$	50	3	4

注:实施抽样时,当样本大小  $n$  大于或等于批量  $N$  时,实施全检,合格判定数  $A_c$  为 0。

6.2.2 在质量和功能性与安全性检验时在外观抽样中随机抽取单件产品抽 2 件,配套产品抽 1 套,所抽样品应满足内在质量全项目检测取样需求。

### 6.3 判定规则

6.3.1 内在质量判定时按表 1 执行。若抽样产品内在质量检验全部合格,判该批内在质量合格,否则判该批不合格。

6.3.2 功能性质量判定按表 2 执行。若抽样产品功能性检验全部合格,判该批功能性合格,否则判该批不合格。

6.3.3 安全性按 GB 18401 和 GB 31701 执行。若抽样产品检验全部合格,判该批安全性合格,否则判该批不合格。

6.3.4 外观和缝制质量判定时按表 4 和表 5 执行。当不合格数小于或等于表 6 的  $A_c$ ,判该批外观质量合格;不合格数大于或等于表 6 的  $R_e$ ,则判检验批不合格。

6.3.5 6.3.1~ 6.3.4 判定均为合格时,该批产品合格。

## 7 标志、包装、贮存和运输

### 7.1 标志

每件产品的使用说明应符合 GB/T 5296.4 规定,其中制品规格尺寸为宽度×长度,单位为 cm。

### 7.2 包装

每件产品应有包装,包装大小根据具体产品而定。包装材料应材质适当,应保证储运中产品包装不散落、不破损、不沾污、不受潮。产品说明书及包装上注明经过“防水防油防污整理”。

### 7.3 贮存和运输

产品在贮存和运输过程中,应防污、防潮、防火、防雨,避免长时间阳光照射。

### 8 其他

特殊品种及用户对产品有特殊要求的按双方合同协议的约定执行。

---