

团 体 标 准

T/HOMETEX 14—2020

益生菌抗菌防螨家用纺织品

Probiotics antibacterial and anti-mite home textiles

2020-10-01 发布

2020-10-01 实施

中国家用纺织品行业协会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国家用纺织品行业协会提出。

本标准由中国家用纺织品行业协会标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：紫罗兰家纺科技股份有限公司、江苏金太阳纺织科技股份有限公司、江苏全球康功能纺织品有限公司、三利集团有限公司、浙江蚕缘家纺股份有限公司、凯盛家纺股份有限公司、威海市芸祥绣品有限公司、威海芸祥家纺技术服务有限公司、杭州柯利达家纺有限公司、南通市纤维检验所、南通市质量技术和标准化中心、中国家用纺织品行业协会。

本标准主要起草人：葛玲、陈凤、阮航、陆万宏、倪卫平、刘学展、倪冬栋、黄灵彬、王丹、王忠胜、尤恩校、李胜臻、肖蓓。

益生菌抗菌防螨家用纺织品

1 范围

本标准规定了益生菌抗菌防螨家用纺织品的技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于经益生菌混合物整理过的抗菌防螨家用纺织品,不适用于毛巾等洗涤频次较高的产品及婴幼儿产品。

注:在计数菌落总数时,培养皿上有益生菌形态的菌落时,可鉴别为益生菌抗菌防螨家用纺织品。附录 A 给出了一个益生菌菌落的形态图实例。

2 规范性引用标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装

GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 20944.3—2008 纺织品 抗菌性能评价 第3部分:振荡法

GB/T 24253—2009 纺织品 防螨性能的评价

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

益生菌混合物 probiotics mixture

含有休眠的活性益生菌,并且在一定环境下可再繁殖的混合物。

3.2

益生菌抗菌防螨家用纺织品 probiotics antibacterial and anti-mite home textiles

经过益生菌混合物整理的,赋予其抗菌防螨功能的家用纺织品。

3.3

抗菌性能 antibacterial activity

纺织品所具有的能抑制织物上的细菌生长繁殖的性能。

[GB/T 20944.3—2007,定义 3.1]

3.4

防螨性能 anti-mites activity

产品所具有的驱避螨虫或抑制螨虫生长繁殖的性能。

[GB/T 24253—2009,定义 3.2]

4 技术要求

4.1 抗菌性能

按抑菌率和耐水洗次数分为 AA 级和 AAA 级,各试验菌种的抑菌率应符合表 1 要求。

表 1 抗菌性能

试验菌种	水洗次数	抑菌率/%	
		AA 级	AAA 级
金黄色葡萄球菌(ATCC 6538)	0	≥80	≥90
	5	≥70	≥80
	10	—	≥70
大肠杆菌(8099)	0	≥80	≥90
	5	≥70	≥80
	10	—	≥70
白色念珠菌(ATCC 10231)	0	≥70	≥80
	5	≥60	≥70
	10	—	≥60

4.2 防螨性能

按抑螨率和耐水洗次数分为 AA 级和 AAA 级,6 周、8 周的抑螨率应符合表 2 要求。

表 2 防螨性能

培养时间	水洗次数	抑螨率/%	
		AA 级	AAA 级
6 周	0	≥70	≥80
	5	≥60	≥70
	10	—	≥60
8 周	0	≥80	≥90
	5	≥70	≥80
	10	—	≥70

4.3 内在质量、外观质量和工艺质量

应符合相应的国家标准、行业标准或其他现行有效标准规定的要求。

4.4 基本安全性能

应符合 GB 18401 规定的要求,儿童产品应符合 GB 31701 规定的要求。

5 试验方法

5.1 抗菌效果检验

5.1.1 洗涤方法按照 GB/T 8629—2017 A 型标准洗衣机洗涤程序中 7N 程序规定执行。

5.1.2 抗菌性能检测按照 GB/T 20944.3—2008 的规定执行,将 10.3 试样灭菌的第一段改为益生菌整理剂整理过的样品不灭菌,对照样灭菌;将 11.5 稀释培养及菌落数的测定中培养时间改为 8 天。

5.2 防霉效果检验

5.2.1 洗涤方法按照 GB/T 8629—2017 A 型标准洗衣机洗涤程序中 7N 程序规定执行。

5.2.2 防霉性能检测按照 GB/T 24253—2009 的规定中抑制法执行,将 9.2.6 改为 6 周和 8 周后将测试试样取出。

5.3 内在质量、外观质量和工艺质量检验

内在质量、外观质量、工艺质量的试验方法,按相应的国家标准、行业标准或其他现行有效标准的规定执行。

6 检验规则

6.1 抽样数量及规则,除按相应的国家标准、行业标准或其他现行有效标准的规定执行外,在抽样过程中,另外增加 200 g 样品用于抗菌效果检测、200 g 样品用于防霉效果检测。

6.2 抗菌效果应按表 1 规定的抑菌率指标,评价抗菌效果;防霉效果应按表 2 规定的防霉率指标,评价防霉效果。

6.3 内在质量、外观质量和工艺质量,按相应现行国家标准或行业标准进行评价。

6.4 基本安全性能按 GB 18401 的规定进行评价,儿童产品按 GB 31701 的规定进行评价。

6.5 各项指标全部符合 6.2、6.3、6.4 规定,则判定该产品合格,若有任何一条不符合要求,则判定该产品不合格。

7 包装和标志

7.1 包装

采用全封闭包装,包装材料应选择适当,应保证产品不散落、不破损、不沾污、不受潮。

7.2 标志

7.2.1 产品的使用说明应符合 GB/T 5296.4 规定的相关要求。

7.2.2 在包装上还应标明产品的抗菌、防霉等级及使用注意事项等内容。

附 录 A
(资料性附录)
益生菌菌落形态图实例

益生菌菌落形态图实例见图 A.1。

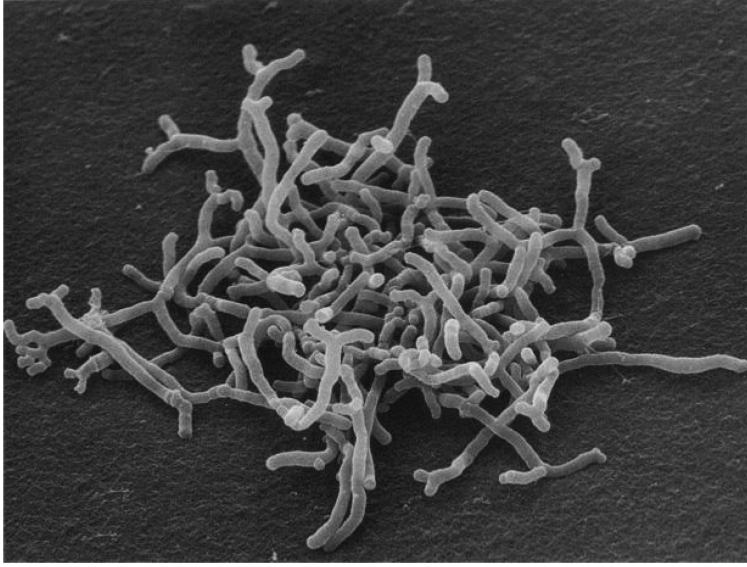


图 A.1 益生菌菌落形态图
