

# 团 体 标 准

T/HOMETEX 3—2018

---

## 精品纯棉毛巾

High-quality pure cotton towels

2018-12-01 发布

2019-01-01 实施

---

中国家用纺织品行业协会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国家用纺织品行业协会团体标准化技术委员会提出。

本标准由中国家用纺织品行业协会归口。

本标准负责起草单位：孚日集团股份有限公司。

本标准参与起草单位：滨州亚光家纺有限公司、浙江洁丽雅针纺织品销售有限公司、北京棉田纺织品有限公司、南通大东有限公司、江苏斯得福纺织股份有限公司、厦门市美森纺织品有限公司、威海市芸祥绣品有限公司。

本标准主要起草人：于希萍、呼嵩、王红星、陈永灿、马涛、康拥军、龚珍、苏兴照、王忠胜。



## 精品纯棉毛巾

### 1 范围

本标准规定了高品质纯棉毛巾的技术要求、试样方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以 100%棉为原料经过精细加工的毛巾产品,其毛经纱中的长绒棉含量不低于 30%。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398 棉本色纱线

GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 4841.3 染料染色标准深度卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分:纺织品和服装

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 22798 毛巾产品脱毛率测试方法

GB/T 22799 毛巾产品吸水性测试方法

GB/T 22864 毛巾

GB/T 27754 毛巾中水萃取物限定

GB/T 29778 纺织品 色牢度试验 潜在酚黄变的评估

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 31128 毛巾产品毛圈钩拉力测试方法

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

FZ/T 01057(所有部分) 纺织品纤维鉴别试验方法

FZ/T 60033 家用纺织品 毛巾不均匀水洗尺寸变化的测定

FZ/T 60046 毛巾产品单位面积质量测试方法

SN/T 0309 进出口纺织材料中荧光物质检验方法

### 3 技术要求

3.1 原料要求:精品纯棉毛巾产品的地经和纬纱应符合 GB/T 398 一等品的要求,毛经应采用长绒棉含量 30%以上精梳纯棉纱,缎档及装饰部分除外。

3.2 精品毛巾产品的安全要求应符合 GB 18401 B类,婴幼儿及儿童精品毛巾产品应符合 GB 31701 A类。

3.3 精品纯棉毛巾产品内在质量要求见表 1。

表 1 内在质量

序号	项 目		要 求	
1	单位面积质量允差/%	≤	-5	
2	断裂强力/N	≥	220	
3	纤维含量允差/%		符合 GB/T 29862 要求	
4	水洗尺寸变化率/%		-6~+2	
5	毛圈钩拉力/cN	≥	50	
6	吸水性/s	≤	5	
7	脱毛率/%	≤	毛圈产品	0.4
			割绒产品	0.5
8	pH		4.0~8.0(婴幼儿用品 4.0~7.5)	
9	荧光物质		不得检出	
10	耐皂洗色牢度/级	≥	变色	4
			沾色	4
	耐摩擦色牢度/级	≥	干摩	4
			湿摩	3-4
泛黄色牢度/级	≥		4	
11	水萃取物	液体沾色/级	≥	3
		液体沾色/mm	≥	200
注：泛黄色牢度仅考核浅色和白色。根据 GB/T 4841.3, ≤1/12 标准深度为浅色。				

3.4 精品纯棉毛巾产品的外观质量要求见表 2。

表 2 外观质量

序号	项 目		要 求
1	规格尺寸偏差率/%		-2.0
2	(套装)色差/级	≥	4
3	色差、色花/级	≥	4
4	绣花、印制效果		不影响外观
	缝制质量	缝针密度/(针/5 cm)≥	15~16
		缝边	≤ 0.6 cm, 两边宽度均匀一致; 缝纫线与毛圈间距离 ≤ 0.1 cm, 且缝纫线不能压住毛圈
		跳针	不允许
6	吊斜/mm	≤	小件 15, 大件 20
7	疵点、油污及色渍		不允许
注：疵点包括线状疵点、条状疵点、块状疵点、破损性疵点、散布性疵点等。			

## 4 试验方法

- 4.1 单位面积质量的测定按 FZ/T 60046 执行,试样不含缝边,仅包括毛圈部位。单位面积质量标称值与实际值的差与标称值之比的百分率即为单位面积质量偏差率,修约到一位小数。
- 4.2 断裂强力的测定按 GB/T 3923.1 执行。
- 4.3 纤维含量的测定按 GB/T 2910、FZ/T 01057 等相关方法执行。
- 4.4 水洗尺寸变化率的测定按 FZ/T 60033 执行。
- 4.5 毛圈强力的测定按 GB/T 31128 的定毛圈法执行。当拉伸过程中纱线断裂但毛圈未拉出,记录数值,但不进行判定。
- 4.6 吸水性的测定按 GB/T 22799 执行。
- 4.7 脱毛率的测定按 GB/T 22798 执行。
- 4.8 pH 值的测定按 GB/T 7573 执行。
- 4.9 荧光含量的测定按 SN/T 0309 执行。
- 4.10 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921—2008 方法 C(3) 执行。
- 4.11 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。
- 4.12 泛黄色牢度的测定按 GB/T 29778 执行。
- 4.13 水萃取物的测定按 GB/T 27754 执行。
- 4.14 规格尺寸偏差率的测定按 GB/T 22864 执行。
- 4.15 色差、色花用 GB/T 250 评定变色用灰色样卡进行评定。
- 4.16 缝制质量以及疵点检验时产品表面照度不低于 600 lx,检验人员的双目距产品表面 60 cm 左右,检验人员逐条进行检验。
- 4.17 吊斜的测定按以下方法执行:将毛巾沿长度方向对折,一手将一侧两角对齐后捏紧,一手捏紧同侧对折点,轻抖后铺平放于测量台上,用钢尺测量另一侧两角尖点之间的距离,精确至 1 mm。换另一侧两角对齐,重复以上动作。以数据较大者为试验结果。

## 5 检验规则

### 5.1 组批

以同一批原料,按同一生产工艺制成的同一品种的产品组成为一个检验批。

### 5.2 抽样方案

采用随机抽样的方法取样,抽样方案按表 3 执行。当样本大小大于批量  $N$  时,实施全检,合格判定数  $A_c$  为 0。抽样方案另有规定和合同协议的,按有关规定和合同协议执行。

表 3 抽样方案

批量 $N$	样本量 $n$	接收数 $A_c$	拒收数 $R_c$
$\leq 50$	5	0	1
51~500	13	1	2
501~1 200	20	2	3
1 201~10 000	32	3	4

表 3 (续)

批量 $N$	样本量 $n$	接收数 $A_c$	拒收数 $R_c$
10 001~35 000	50	5	6
>35 000	80	10	11

### 5.3 判定规则

5.3.1 对批样的每一个样本,按表 2 进行外质量检验,符合要求的为外观质量合格,否则为不合格。如果外观质量不合格样本数不超过表 3 的接收数  $A_c$ ,则该批产品外观质量合格。如果不合格样本数达到了表 3 的拒收数  $R_c$ ,则该批产品不合格。

5.3.2 从批样中抽取一个样本(样本大小满足试验需求),进行安全要求和内在质量试验。试验结果符合要求的,判定这些项目的批产品合格,否则为批不合格。

5.3.3 按 5.3.1 和 5.3.2 判定均为合格,则该批产品合格。

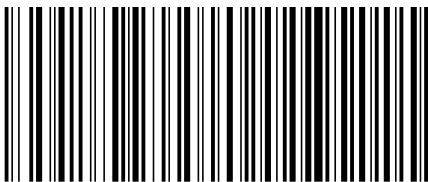
## 6 标志、包装、运输和贮存

6.1 产品标签应不含增白剂,标识应符合 GB/T 5296.4 和 GB 31701 的标准要求,应包括规格尺寸为宽度×长度(单位为 cm)和单位面积质量(单位为  $g/m^2$ )。

6.2 如果产品需要洗涤后使用,则应在标签上标出“需洗涤后使用”字样。

6.3 产品应分类包装,包装材料应确保产品不易散落、破损、沾污、受潮。

6.4 产品应放在阴凉、通风、干燥、洁净库房内,并防蛀、防霉,运输应防潮、防火、防污染。



T/HOMETEX 3-2018

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·2-33984

定价: 14.00 元